

# FARO

## CNC MANUFACTURING

# F1 TRS

FARO srl is an Italian company that specializes since many years in the research & development of original and innovative solutions specific for the production and customization of spectacles, masks, lenses and all related components. Today Faro has become a leading and reputable supplier of the most technologically advanced eyewear manufacturers all over the world.



### LOADING IN MASKED TIME

The ACTIVE safety system allows to load the component to be machined in masked time, so without neither stop of the production cycle nor risk for the operator cause the working area is protected by light curtains that meet the most restrictive standards.



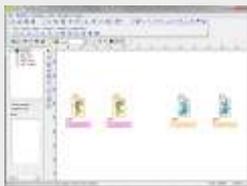
### TRIPLE SPINDLE

The regular configuration of the F1 TRS is with 3 HF liquid-cooled spindles of max 40.000 RpM of speed and 0,75 Hp of power each that are fitted onto a pneumatic driven support and foreseen of air-liquid spray cooling kit



### TILTING VISE

The tilting vise designed by Faro has a 360° movement and is thus a very useful accessory to easily carry out demanding machining processes in both flat mode and on inclined plane in the same production cycle.



### CAD/CAM

The proprietary CAD-CAM software has lots of features especially developed for generating all that machining processes typical of the eyewear industry, including all the related modifications without touching the holding fixtures.

F1 TRS is a milling center for drilling and rest-machining on semi finished products in plastic and metal, specific for precision mechanics work. It's a moving-gantry machine with structure made of natural granite, linear axes on guides with recirculating ball screws and nuts with recirculating ball bearings and angular axes with high-precision gears with zero backlash. The ACTIVE safety system allows to load the component to be machined in masked time, so without the need of suspending the production cycle and, above all, in full safety mode cause the loading area is protected by high efficiency light curtains. The system is supplied with a powerful CAD-CAM and a smart NC control program.

FOLLOW US ON FACEBOOK  
FARO INTERNATIONAL



Manufacturer  
**faro**  
PRODUZIONE CENTRI CNC

Via A. Volta, 9  
30036 S. Maria di Sala (VE) ITALY  
Tel: +39.041.5732533  
Internet: [www.faro.ve.it](http://www.faro.ve.it)  
E.Mail: [info@faro.ve.it](mailto:info@faro.ve.it)

Worldwide Distributor  
**faro**  
INTERNATIONAL  
Internet: [www.farocnc.com](http://www.farocnc.com)  
E.Mail: [info@farocnc.com](mailto:info@farocnc.com)

New Branch Office in Dubai  
**Pharos**  
MACHINERY DMCC DUBAI  
Internet: [www.pharoscnc.com](http://www.pharoscnc.com)  
E.Mail: [info@pharoscnc.com](mailto:info@pharoscnc.com)

# FARO

PRODUZIONE CENTRI CNC

F1  
TRS

FARO srl è un'azienda italiana specializzata da diversi anni nella ricerca e sviluppo di soluzioni originali ed innovative specifiche per la produzione e personalizzazione di occhiali, mascherine, lenti e relativi componenti ed accessori, ed è oggi uno dei fornitori più ricercati ed apprezzati dai produttori di occhialeria più tecnologicamente avanzati a livello mondiale



## CARICAMENTO MASCHERATO

Il sistema di sicurezza ACTIVE permette il carico del pezzo da lavorare in un'area protetta da barriere fotoelettriche in tempo mascherato, senza rischi per l'operatore e senza interrompere il ciclo di lavorazione, in accordo con le normative di sicurezza più restrittive.



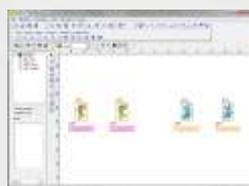
## TRI MANDRINO

La configurazione standard della F1 TRS prevede 3 elettromandriani HF raffreddati a liquido con velocità massima di 40.000 g/m e potenza di 0,55 Kw cadauno, montati su un supporto pneumatico e dotati di nebulizzatore aria-liquido.



## MORSA BASCULANTE

La morsa basculante progettata da Faro consente il movimento a 360° ed è un utile accessorio per effettuare facilmente lavorazioni in piano e su piano inclinato durante lo stesso ciclo di produzione.



## CAD/CAM

Il software CAD-CAM proprietario ha molte funzioni sviluppate appositamente per la creazione di tutte le lavorazioni tipiche in occhialeria, comprese le relative modifiche successive, senza dover intervenire fisicamente sui passaggi.



Centro di lavoro per foratura e ripresa su semilavorati in plastica e metallo, specifico per lavorazioni meccaniche di precisione. Ha una struttura in granito naturale con assi lineari su guide con viti a ricircolo di sfere ed assi angolari con riduttori epicicloidali a gioco 0. Il sistema di sicurezza ACTIVE consente il caricamento in tempo mascherato, senza interrompere il ciclo di lavoro, mentre l'area di carico, protetta da barriere di sicurezza, è progettata per consentire il caricamento in piena sicurezza. A corredo del sistema viene fornito un programma CAD-CAM dedicato per la lavorazione specifica di pezzi multipli, con comandi rapidi per ogni tipo di correzione.

